

Modelo / Equipment: **FVA 120 960**  
Número de serie / Serial number: **235 2050**

Ubicación / Location: **BAURBOCK**  
Posición / Position: **EL PUERTO DE SIA. MANA.**

Parte 1 - Comprobación funciones de la vitrina  
Part 1 - Fume hood functions test

**Test Mecánico de la Guillotina / Sash Mechanical Test**

Comprobación del funcionamiento de la guillotina y su tope

Functional inspection of the sash and sash stop

OK  Error  N/A

**Test Panel de Control / Fume Hood Monitor Test**

Indicador luminoso de motor

Motor Light indicator

Botón de encendido de luminaria

Light button

Indicador luminoso y acústico por apertura excesiva de guillotina

Audible signal and message for excessive sash opening

Indicador luminoso y acústico por fallo de la protección eléctrica del motor

Audible signal and message for fan electrical protection failure

Indicador luminoso y acústico por falta de suministro eléctrico

Audible signal and message for electrical supply failure

Botón Vmax

Vmax button

Comprobación de la válvula motorizada

Functional test of the motorized sash

**Extracción / Exhaust**

Comprobación de la tensión en obra

Voltage test

Comprobación de la correcta instalación de las conducciones

Exhaust piping test

Comprobación del correcto funcionamiento del motor (sentido de giro)

Exhaust fan working test, verifying spinning direction

Medición del consumo del motor: Intensidad máxima =  $\frac{Y}{A}$

Medición del consumo del motor: Intensidad nominal =  $\frac{Y}{A}$

Exhaust fan consumption: Maximum electrical current =  $\frac{Y}{A}$

Exhaust fan consumption: Nominal electrical current =  $\frac{Y}{A}$

The air rate will be worked out calculating the average of the measured velocities, round up to the second decimal number in m/s.  
 (see figure 1).  
 At least three equidistant lines both vertical and horizontal per fume hood with different widths depending on the range of product and with the sash at 40 cm height, being the outer lines at  $10 \pm 0,5$  cm of the limits and the intermediate lines at a distance of less than or equal to 40 cm between them and between the outer lines  
 In order to calculate the average air rate, the anemometer's probe must be placed on the following positions shown in the picture:

La velocidad de paso de aire será la media aritmética de las velocidades medidas, redondeada a la segunda cifra decimal en m/s.  
 entre sí y con respecto a las exteriores (ver figura 1).  
 Una serie de al menos de tres líneas equidistantes verticales u horizontales para una vitrina de ancho frontal de guillotina según modelo y con esta elevada a una altura de 40 cm estando a las líneas exteriores a  $10 \pm 0,5$ cm de los límites y las líneas intermedias a una distancia menor o igual a 40 cm  
 Para determinar la velocidad media la sonda del anemómetro debe situarse en las intersecciones de las siguientes líneas en el plano interior de medida.

**Procedimiento / Procedure**

This procedure has been developed based on the standard **EN 14175 Part 3** ("Fume cupboards. Type tests methods"), section 5.2 (frontal speed).  
 Para verificar los valores de velocidad de paso de aire a través de la guillotina se ha tomado como referencia la norma **EN 14175 Parte 3** ("Métodos de ensayo de tipo") en su apartado 5.2 (Velocidad frontal).

**Detalles Constructivos / Hardware Information**

**Parte 2 – Comprobación de niveles de extracción**  
 Part 2 – Airflow test

Comprobación de extracción de cuerpo bajo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Reglaje del magnetotérmico. I = <u>22</u> A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Electrical protection adjustment I = <u>22</u> A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lower body exhaust test	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Servicios y otros / Services and others</b>			
Grifos y piletas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Taps and cupsinks	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bases eléctricas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Electrical fixtures	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Guillotina motorizada	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Motorized sash	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Nivelación de la vitrina	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fume hood leveling	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Customer

Cliente

DAVID SANTAMARÍA

Test Manager

Responsible

LUIS GARCIA

Signature

*[Handwritten Signature]*

Firma

Date

Fecha

17/01/2024

Stamp

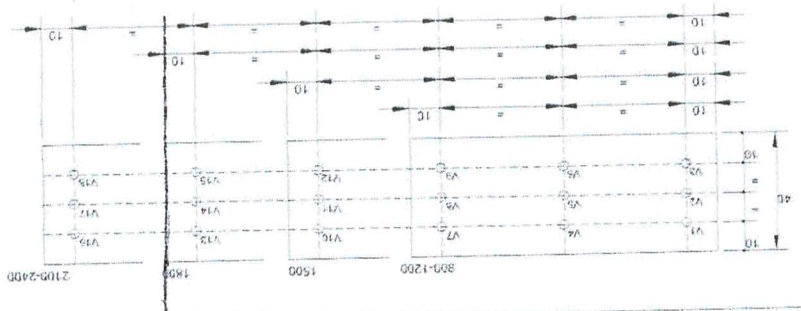
Sello

GV Electrotecnia  
Castilla y León SL  
NIF: B-47748983



Figure 1. Probe positions on sash opening (dimensions in cm). Calculations for average air rate.

$V_1 = 0.80$ m/s	$V_2 = 0.82$ m/s	$V_3 = 0.84$ m/s	$V_4 = 0.78$ m/s	$V_5 = 0.66$ m/s	$V_6 = 0.78$ m/s	$V_7 = 0.76$ m/s	$V_8 = 0.75$ m/s	$V_9 = 0.75$ m/s	$V_{avg} = 0.76$ m/s
$V_{10} = 0.77$ m/s	$V_{11} = 0.73$ m/s	$V_{12} = 0.76$ m/s	$V_{13} = 0.73$ m/s	$V_{14} = 0.73$ m/s	$V_{15} = 0.73$ m/s	$V_{16} = 0.73$ m/s	$V_{17} = 0.73$ m/s	$V_{18} = 0.73$ m/s	$V_{19} = 0.73$ m/s



$n$  is the number of measurements made per model

$$V_{avg} = \frac{\sum_{i=1}^n V_i}{n} = 0.76 \text{ m/s}$$

Anemometer serial n°: