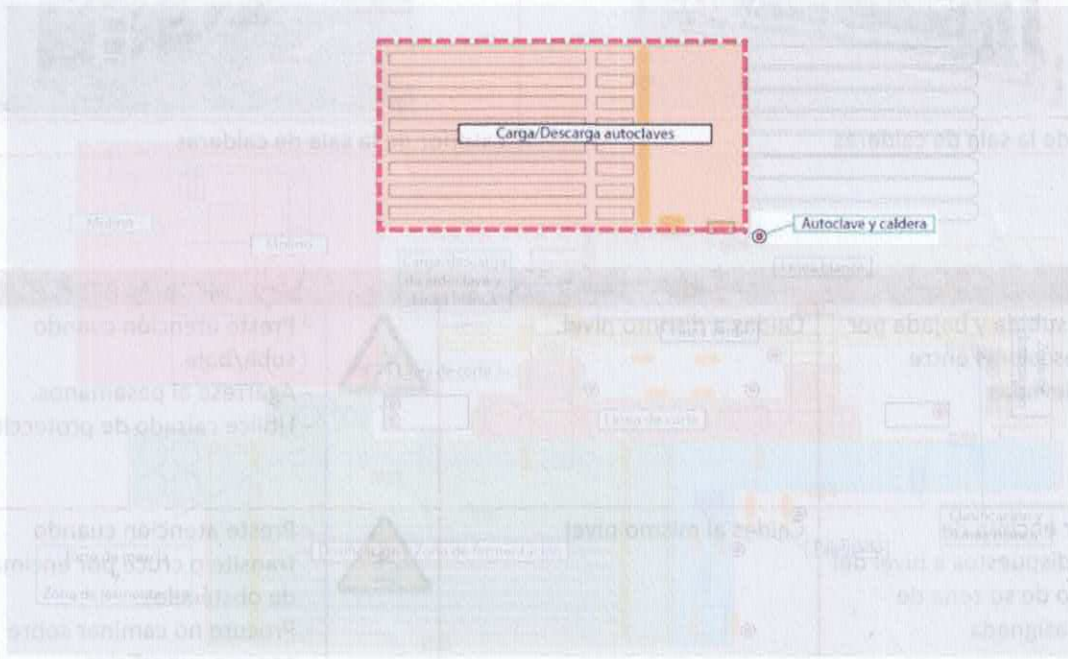




DESCRIPCIÓN	
ÁREA	ZONA DE AUTOCLAVES Y SALA DE CALDERA
PUESTO DE TRABAJO	OPERADOR DE ZONA
FUNCIÓN	SUPERVISIÓN Y CONTROL DEL PROCESO DE FABRICACIÓN EN PLANTA
TAREAS A DESARROLLAR	<p>Funciones de supervisión y/o control de la parte del proceso de fabricación inherentes a su zona asignada "Autoclaves y Caldera", mediante el uso de una interfaz informática (display en una pantalla, teclado y ratón). Supervisión y control visual desde su puesto de control, el cual está ubicado en relación a la zona a controlar.</p> <p>Funciones de intervención dentro de sus zonas asignadas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Procesos de apertura y/o cierre, carga y descarga de una autoclave</li> <li>- Proceso de encendido de la caldera tras una parada prolongada</li> <li>- Confirmación de funcionamiento de la caldera (botón de hombre muerto)</li> <li>- comprobaciones visuales sobre el terreno</li> <li>- Reglaje y mantenimiento básico de la maquinaria en su zona</li> <li>- Orden y limpieza de su área de trabajo.</li> </ul>
ZONA EN PLANTA:	ZONA DE AUTOCLAVES Y SALA DE CALDERA



*Rafael Mesa*

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Utilice casaca de protección.</li> <li>- Preste atención cuando transite próximo a estructuras fijas como vallas, cilindros, equipamiento, etc.</li> <li>- Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas.</li> </ul>		<p>Choque contra objetos</p>	<p>Tráfico por y entre diferentes estructuras fijas de las zonas de fabricación</p>
---	--	------------------------------	---

IMÁGENES



*Ref. 10/05/2018*

ACCIONES	PRINCIPALES RIESGOS		MEDIDAS PREVENTIVAS	
Tránsito de subida y bajada por diferentes esaleras entre pasarelas elevadas	Caídas a distinto nivel.		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Preste atención cuando suba/baje.</li> <li>- Agárrese al pasamanos.</li> <li>- Utilice calzado de protección</li> </ul>	 
Tránsito por encima de obstáculos dispuestos a nivel del suelo dentro de su zona de fabricación asignada	Caídas al mismo nivel		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Preste atención cuando transite o cruce por encima de obstáculos.</li> <li>- Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas.</li> <li>- Utilice calzado de protección.</li> </ul>	
Tránsito por / entre diferentes estructuras fijas de las zonas de fabricación.	Choque contra objetos inmóviles	 	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Preste atención cuando transite próximo a estructuras fijas, como vallados, pilares, equipamientos, etc.</li> <li>- Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas.</li> <li>- Utilice calzado de protección.</li> </ul>	



**OPERADOR DE ZONA AUTOCLAVES Y CALDERAS**

Múltiples instalaciones eléctricas en toda el área de fabricación.	Contactos eléctricos indirectos		- No manipule armarios, instalaciones o equipos eléctricos, si no está formado y autorizado para ello. - Utilice calzado de protección.	 
Apertura/cierre de autoclaves y manipulación de instalación anexa.	Contactos con superficies muy calientes. Exposición a proyecciones de vapor a presión.	 	- Extreme la precaución cuando manipule estas instalaciones. - Utilice guantes de protección. - Utilice pantalla de protección.	 
Tareas de supervisión en sala de calderas.	Contactos con superficies muy calientes.		- Extreme la precaución cuando manipule estas instalaciones. - Utilice guantes de protección.	

**PASO A PASO DE LAS ACTIVIDADES EN EL PUESTO DE TRABAJO**

**Preparación y Verificación Inicial**

- ✓ Asegúrese de usar la vestimenta y EPIs adecuados para la actividad a desarrollar
- ✓ Cumplir con los procedimientos de acceso a "Zona De Autoclaves Y Sala De Caldera"
- ✓ Verificar que las condiciones del ambiente sean las adecuadas según los estándares establecidos.
- ✓ Chequeo del puesto de control, confirmar el estado operativo de los sistemas de supervisión y control.
  - Revise que las pantallas, teclado, ratón y botonera estén funcionando.
  - Confirme que todos los valores numéricos (presión, temperatura) estén visibles y no muestren "ERROR".
  - Verifique que las luces de estado de las autoclaves estén en verde
- ✓ Revisar la bitácora del turno anterior para conocer incidencias o advertencias.
- ✓ Verifique los procedimientos de emergencia (ubicación de paradas de emergencia, extintores, rutas de evacuación).

**Supervisión y Control desde el Puesto de Trabajo**

**Activación y Revisión de Sistemas**

- ✓ Encender y verificar el funcionamiento del sistema informático de control.
- ✓ Revisar parámetros operativos de autoclaves y caldera en la pantalla de supervisión.

**Calderas**

- Compare la presión con el rango seguro
- Asegúrese que la temperatura no exceda
- Verifique el nivel de agua

**Autoclaves**

- Verifique el tiempo que coincida con el seleccionado
- verifique la presión interna

- ✓ Identificar y atender cualquier alerta o anomalía en el sistema.

**Monitoreo de Parámetros**

- ✓ Verificar, controlar y registrar en tiempo real las variables de operación de autoclaves y caldera antes mencionadas.
- ✓ Informar de inmediato cualquier variación fuera de los parámetros normales.

*Rafael Mesa*



**OPERADOR DE ZONA AUTOCLAVES Y CALDERAS**

- ✓ Registrar eventos importantes en el sistema o bitácora.

**Gestión de Alarmas**

- ✓ Si hay alarma de sobrepresión en caldera:
  - Active el "botón de hombre muerto" (si es necesario) para detener el suministro de combustible.
  - Notifique al equipo de mantenimiento.
- ✓ Si una autoclave muestra fallo de cierre:
  - Aborta el ciclo desde la interfaz y active la despresurización manual según procedimiento establecido por BauBlock.

**Comunicación:**

- ✓ Coordine con el equipo de producción para sincronizar la carga/descarga de autoclaves.

**Procesos de Apertura, Carga y Descarga de Autoclaves**

- ✓ Verificar la presión y temperatura antes de proceder a la apertura.
- ✓ Confirmar que el ciclo de autoclave ha finalizado correctamente.
- ✓ Despresurizar la autoclave según el procedimiento establecido.
- ✓ Utilizar las herramientas adecuadas para la apertura de la puerta.
- ✓ Asegurar una carga y descarga adecuada, evitando golpes o daños a los materiales.
- ✓ Verificar que los racks o bandejas estén correctamente posicionados.

**Comprobaciones Visuales sobre el Terreno**

- ✓ Inspeccionar visualmente el estado de tuberías, válvulas y sensores.
- ✓ Verificar que no haya fugas, bloqueos o acumulaciones de residuos en los equipos.
- ✓ Revisar que los niveles de agua y presión en la caldera sean los adecuados.
- ✓ Identificar y reportar posibles signos de corrosión o desgaste en la maquinaria.
- ✓ Realizar recorridos periódicos para identificar posibles fallos.

**Orden y Limpieza del Área de Trabajo**

- ✓ Mantener despejadas las áreas de trabajo y acceso.
- ✓ Eliminar residuos y asegurar la correcta disposición de herramientas y materiales.
- ✓ Realizar una limpieza periódica de los equipos y superficies de trabajo.
- ✓ Verificar que los productos químicos y combustibles estén almacenados correctamente.

**ATENCIÓN**

- **Riesgo de Explosión (Caldera):**
  - Nunca forcejee válvulas bloqueadas: reporte inmediatamente.
  - Manténgase fuera del radio de proyección en encendidos iniciales.
- **Riesgo de Quemaduras (Autoclaves):**
  - Espere 15 minutos tras despresurización antes de abrir.
- **Botón de Hombre Muerto:**
  - Verifique su funcionamiento diario: oprima y confirme que la caldera se detiene.

*Ro-fel M...*

**Cierre de Actividades**

**Registro de Actividades**

- ✓ Anotar en la bitácora o sistema cualquier incidencia relevante.
- ✓ Verificar que los controles y herramientas se encuentren en su lugar designado.

**Cierre de Sistemas y Salida Segura**



PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO  
OPERADOR DE PROCESO EN PLANTA

PTS-01

V-0.0

**OPERADOR DE ZONA AUTOCLAVES Y CALDERAS**

- ✓ Apagar y asegurar los sistemas informáticos.
- ✓ Confirmar que todas las válvulas y sistemas de presión estén en estado seguro.
- ✓ Verificar que todos los equipos queden en estado seguro para el siguiente turno.
- ✓ Salir siguiendo los procedimientos de seguridad establecidos.

Seguir en todo momento los procedimientos de seguridad establecidos por BauBlock y reportar cualquier situación anormal inmediatamente.

*Rafael Mesa*  
24335890-G

*Rafael Mesa.*

